CONSOLIDANTE HIBRIDO 320

Aglutinante de 1 componente a base de resinas MDI modificas.

Modo de empleo:	Los soportes de mortero u hormigón deberán estar sanos, ligeramente rugosos, exentos de grasas, aceites, partículas sueltas o partes degradadas, lechadas superficiales y bien niveladas. Asimismo se recomienda que posean unas resistencias mínimas, tanto a compresión 25 N/mm^{2,} , como a tracción de 15 N/mm^2
Imprimación:	La imprimación se dará con brocha o rodillo preferiblemente. La imprimación se realizará en función de la absorción del soporte y del sistema a realizar.
Mezclado:	**HIBRIDO 320** se suministra en 1 componente.

Aplicación • Rodillo. • Pincel. • Airless. • Llana.	• Imprimación consolidante. (HIBRIDO 320) • Morteros de reparación. 1. HIBRIDO 320+ Sílice 0,8-1,2 4/25 partes • Masas niveladoras. 2. HIBRIDO 320+ Sílice 0,8-1,2 2,5/25 partes (regleado).
Limpieza de herramientas:	Los útiles y herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo con Nuestro Diluyente Poliurea Fria. Si los restos que queden catalizan solo se podrán eliminar por medios mecánicos.
Indicaciones importante:	No añadir agua a la mezcla. Debe evitarse la aplicación en exteriores cuando las condiciones ambientales pueden producir una desecación rápida del producto (altas temperaturas, mucho viento, etc.), ya que no admite productos de curado. Las resinas MDI pueden afectar a la piel y a las mucosas. Por esta razón, se aconseja utilizar guantes de goma y gafas protectoras durante su manipulación. En caso de contacto con los ojos, lavarlos con agua limpia abundante y acudir rápidamente a un médico. Leer siempre las fichas de seguridad de cualquier productos antes de su utilización, si no se comprende rogamos se pongan en contacto con nuestro departamento técnico.



Condiciones de almacenamiento:	En lugar seco y a temperaturas entre + 5 ªC. Y + 30 º C. Proteger los componentes de las heladas.
Conservación:	6 meses, desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados.
Presentación:	Lotes predosificados
Consumos	Recubrimiento: HIBRIDO 320 — Consumo: Aprox. 1 kg/m^2 para 0,5 mm de espesor

Mortero	**Propiedades:**	
Características: •Carga alta (proporción resina-carga de 1:7 a 1:1). •Muy resistente mecánicamente. •Aplicado a mano o a maquina sobre una imprimación. •La superficie tiene una apariencia mate. •El mortero puede ser pigmentado. •Un sellante mejora la facilidad de limpiado y la resistencia a los productos químicos.	Densidad Resistencia compresiva Resistencia a la tracción Coeficiente de expansión térmica Resistividad de la superficie Resistencia a la abrasión	2,0-2,2 Kg/m ^{3} 50 N/mm ^{2} 6 N/mm ^{2} 1,5 x 10 $^{-5}$ /ºC. 3 x 10 ^{8} Ohm. > ½ proporción de hormigón.

Datos técnicos:

	HIBRIDO 320
Tipo:	MDI Precatalizado
Color:	Color Ambar
Densidad:	Aprox. 0,9
Proporciones mezcla en peso:	Depende del uso.
Vida de la mezcla a 20 º C.	No cataliza.
Espesor de la capa:	Depende del uso
Temperatura del soporte:	Entre + 8 º C y + 28 º C.

Resistencias Mecánicas:

Compresión	10 º C/75 % H.R.	23 º C/50 % H.R.	30 º C/40 % H.R.
1 día	=1,5 N/mm^2	=10 N/mm^2	=33 N/mm^2
7 días	=36 N/mm^2	=50 N/mm^2	=58 N/mm^2
28 días	=50 N/mm^2	=60 N/mm^2	=66 N/mm^2
Flexión		Aprox. 13 N/mm^2	
Adherencia			
7 días	Rompe el hormigón (100 %)		
28 días	Rompe el hormigón (100 %)		

Tiempos de espera 75 % H. R.:

	10 º C.	20 º C.
Tráfico para personas	24 horas	15 horas
Ligeras solicitaciones	3 días	2 días
Endurecimiento total	14 días	7 días

* Disolvente: Nuestro Diluyente Poliurea Fría.

04/02/2013


Sistemas Eurotaff
Aplicaciones Técnicas de Poliurea
Eurotrans Grupo
EUROTAFF
HIBRIDOS
Sistema manual
SISTEMA FREE VOC
Una solución para cada aplicación